



ŚWIADECTWO

Nr 636-BDZ - 355/2013

Przedmiot badania: Warunki techniczne i organizacyjne produkcji opakowań z drewna w firmie:
„DREW - PAT”

Zlecniodawca: FHPU „DREW - PAT” Tartak Fujara Tomasz
PL 42-525 Dąbrowa Górnicza, ul. Strumień 14

Zakres badań:

- sprawdzenie typu i stanu technicznego suszarni komorowej,
- sprawdzenie stosowanych programów obróbki termicznej i sposobów rejestracji przebiegów obróbki,
- wrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna poddawanego procesowi suszenia,
- wrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna wysuszonego,
- sprawdzenie sposobu nadzorowania procesu produkcyjnego,
- sprawdzenie sposobów postępowania z odpadami, wadliwymi surowcami i wyrobami.

Metoda badań: Metodyka własna Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu

Dokumenty odniesienia:

- International Standards for Phytosanitary Measures ISPM No. 15:2009,
- Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 21 lutego 2008 r. w sprawie zapobiegania wprowadzaniu i rozprzestrzenianiu się organizmów kwarantannowych (Dz. U. Nr 46, poz. 276).

Orzeczenie:

Warunki techniczno-organizacyjne obróbki termicznej drewna w firmie „DREW - PAT” zapewniają produkcję wyrobów z drewna w sposób zgodny z wymaganiami fitosanitarnymi określonymi w dokumentach odniesienia. Urządzenia i procesy umożliwiają wykonanie obróbki termicznej w taki sposób, że wewnątrz drewna osiągnięta zostanie temperatura co najmniej 56 °C przez co najmniej 30 minut (co upoważnia firmę do oznaczania wyrobów znakiem HT).

Numer w: *KRAJOWYM REJESTRZE FIRM SPEŁNIAJACYCH WARUNKI PRODUKCJI
MATERIAŁÓW OPAKOWANIOWYCH Z DREWNA W ASPEKTCIE WYMAGAŃ
FITOSANITARNYCH: PL - 24 369*

Okres ważności Świadectwa: do 24.10.2015

Załączniki: Raport z badań nr U – 355/ BDZ/2013

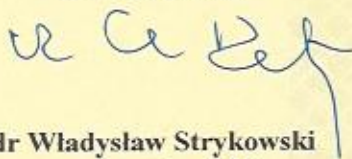
KIEROWNIK

Zakładu Badania i Zastosowań Drewna


mgr inż. Andrzej Noskowiak



DYREKTOR


dr Władysław Strykowski
prof. nadzw. ITD



CERTIFICATE

No 636-BDZ - 355/2013

Examination Objective: Technical and organizational conditions of wood packing materials' production in the firm:
„DREW - PAT”

Customer: FHPU „DREW - PAT” Tartak Fujara Tomasz
PL 42-525 Dąbrowa Górnicza, ul. Strumień 14

Scope of examination:

- verification of the type and technical condition of drying-kiln, verification of drying schedules applied and registering manners of drying processes,
- random inspection of quality and the rate of moisture rate of the processed wood,
- random inspection of the quality and the moisture rate of the dried wood,
- inspection of control mode of production process,
- inspection of the way of handling waste, defective raw material and faulty products.

Method of examination: Wood Technology Institute's own methodology

References:

- International Standards for Phytosanitary Measures ISPM No. 15:2009.
- Order of the Minister of Agriculture and Rural Development of February 21 2008 regarding prevention from introduction and spreading out of the quarantine pests (Dz. U. Nr 46, poz. 276).

Decision:

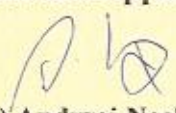
Technical and organizational conditions of wood thermal treatment in the company „DREW - PAT” assure production of wood products which complies with the phytosanitary requirements as specified in the reference documents. Equipment and processes guarantee thermal treatment where a minimum core temperature reaches at least 56 °C for a minimum of 30 minutes (thus HT marking of products is authorised).

Number in: NATIONAL REGISTER OF COMPANIES WHICH MEET THE REQUIREMENTS DESCRIBED IN STANDARDS FOR PHYTOSANITARY MEASURES IN WOOD PACKAGING MATERIALS PRODUCTION: PL - 24 369

Certificate's Validity Period: to 24.10.2015

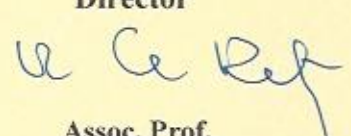
Annex: Examination Report No. U – 355/ BDZ/2013

**Supervisor of
Wood Investigation and Application Section**


M.Sc (Eng) Andrzej Noskowiak



Director


Assoc. Prof.
Władysław Strykowski, PhD

Poznan 25.10.2013

Znak potwierdzenia wykonania obróbki termicznej
odkorowanych materiałów opakowaniowych z drewna
zgodnie ze standardem *FAO IPPC ISPM 15:2009*,
tj. w taki sposób, że wewnątrz drewna uzyskuje się temperaturę co najmniej 56 °C
i taką temperaturę utrzymuje się przez co najmniej 30 minut



Objaśnienia:

- 1) znak musi być trwały (nieprzenośny), czytelny, w kolorze innym niż czerwony lub pomarańczowy, umieszczony w widocznym miejscu na dwóch przeciwległych bokach opakowania,
- 2) PL – Polska,
- 3) 24 – województwo śląskie,
- 4) 369 – numer firmy „DREW - PAT” w *Krajowym Rejestrze Firm spełniających warunki do znakowania swych wyrobów z drewna znakiem HT (obróbka termiczna – Heat Treatment)*.

KIEROWNIK
Zakładu Badania i Zastosowań Drewna
mgr inż. Andrzej Noskowiak